

CONTENTS

00	Introduction	
01	Selective Racking	4 - 5
	VNA Racking	
02	Mobile Racking	6
03	Drive-in Racking	6-7
04	Shuttle Racking	8 - 9
05	Pallet Flow Racking	10 - 11
06	Carton Flow Racking	11
07	Push-Back Racking	12
08	Cantilever Racking	12 - 13
09	Mold Die Racking	12 - 13
10	Special Purpose Racks	13
11	Rack Supported Mezzanine	14
12	Mezzanine Floor	15
13	Medium Racking	16
14	Medium Shelving	17
	Medium Rack/Shelf Supported Mezzanine	17
15	Micro Racking (GPS)	18
	Micro Rack Supported Mezzanine	18 - 19
	Stacking Racks	20
17	Small Parts Storage	20 - 21
	Cubica (CU)	20
	Basina (BA)	21
18		22
19	Automated Warehouse (AS/RS)	22 - 23
	AS/RS Racking	23









LPI Rack Range (Thailand) is a Business Unit, Division of LPI Group

50 th years anniversary, it is a well performed Covering of Technology Quality and teamwork. Passed through the sustainable period to the Reliability, Durability providing Project-Turn-key Basis, evidenced by many huge projects as well as the High-Rise Racking for AS/RS.*

We are proud to be the ASEAN, regionally manufacturing Plant for the Shelvings and Rackings with up to 10 CNC Roll Forming Machines in 2017.





Preparing most different kind of materials, specification, to meet the highest strength-of-loading capability. Including GI-SS490 that is pre-galvanized steel sheet to be Rolled in different kind-of-profiles and beams and shelves. Seriously we are in supporting Green Environment, and willingly to promote GI-sheets for top-customer's benefits.

Corporate-Gain experiences of services from Site survey, engineering, design, structure calculation, work procedure, costing, project installation and management. These important activities have been provided in Frontier policy, with none obligation required:

Customer Success and Satisfaction is standing in LPI Rack Range People's mind in helping our customers to the new and Better Logistics Result. (BLR) and LPI (Logistics Performance Indicator) by finding solution to save operation cost, and gain more profit.

* AS/RS: Automated Storage and Retrieval Systems



บริษัท แอลพีไอ แร็คเร็นจ์ (ประเทศไทย) เป็นหน่วยธุรกิจหนึ่งของกลุ่ม บริษัท แอลพีไอ ซึ่งมีสำนักงานตั้งอยในประเทศไทย

ในวาระครบรอบ 50 ปี กับการให้บริการที่ครอบคลุมเรื่องเทคโนโลยี คุณภาพ และการทำงานเป็นหัน ยินหยัตผ่านกาสเวลาที่ได้พิสูชน์ความน่าเชื่อถือ กับผล งานโครงการชนาดใหญ่ ที่ออกแบบก่อสร้างครบวงงร (Tum-key Projects) เช่น งานโครงการ Rack สงสำหรับเคลื่อนีนค้าอัดโนมัติ (AS/RS*)

เราภูมิใจที่ได้เป็นโรงงานผู้ผลิตในระดับภูมิภาคอาเขียน สำหรับการผลิตชั้นวาง สินค้ำอุตสาหกรรม ด้วยเครื่องรีดขึ้นรูปโลหะที่ควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์ (CNC Roll Forming Machines) ที่มากที่สุดถึง 10 สายการผลิตในปี พศ. 2560





การเตรียมวัสดุเพื่อการผลิต ที่มีคุณสมบัติที่แตกต่างกัน เพื่อตอบสนองความ สามารถในการรับน้ำหนักใต้สูงสุด รวมถึงเหลีกเกรต GI-SS490 เหล็กแผ่น ชุบสักรสีความเชื่อแรงสูง ห์สามารถรือชื่นวบ ชิ้นส่วนต่างาของงานโครงสร้าง ชั้นรางสินค้ำ เราชิงให้ความสำคัญอย่างชิ่งสำขากรดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม และชิ้นดีที่จะนำเสนอเหล็กเกรต GI เพื่อประโยชน์สงสดนเกิดก็ค่ำ

ประสบการณ์ของบริษัทจากการให้บริการสำรวจหน้างาน, งานต้านวิศวกรรม, งานออกแบบ และศำนามใครสสรร, การสำคับชั้นตอนปฏิบัติ, การศิตศันทุน, การติดตั้ง และการบริหารใครงการ กิจกรรมที่สำคัญนี้ได้จัดทำไว้ในนโยบาย ปฏิบัติ,ไตยไม่มีสัยสุกมัติใดๆแก่ลกค้า

ความสำเร็จ และความพึงพอใจของลูกค้า อยู่ในหัวใจของเรา ชาวแอลพีโอ ที่เราสร้างขึ้นเพื่อช่วยยกระดับงานล้านโลจิเจลิกเสโห้ต์ขึ้น และยังเป็นล้ชน์ชีวิต ประสิทธิภาพงานล้านโลจิเติกส์ ด้วยวิธีการประหยัดค่าใช้จ่ายในการดำเนิน งาน เพื่อไฟได้เป็นผลกำไรที่พัฒนากขึ้น



SELECTIVE RACKING

ระบบนี้หมาะสำหรับการจัดเก็บสินค้าที่มีความหลากหลาย หรือมีหลายประเภท โครงสร้างออกแบบให้มีความ แข็งแรง เหมาะสมกับการรับน้ำหนักมากๆ สะดากต่อการใช้งานโดยสามารถเลือกตำแหน่งการจัดเก็บได้ง่าย และไม่มีทักจำกัดเรื่องของประเภทพาเลทสินค้าที่ใช้มากนัก เหมาะสำหรับโรงงานอุตสาหกรรม. คลังสินค้าที่ ต้องการเก็บ Stork สินค้า หรือวัตถติบ เพื่อรอการขนถ่าย

ข้อดี และประโยชน์การให้งาน

- เหมาะสำหรับอัตเก็บสิบตัวที่อัตาวงบนพาเลท
- สินค้ามีความหลากหลาย และมีน้ำหนักมาก
- สามารถรับน้ำหนักถึง 3000 กก /ระดับชั้น
- จัดเก็บขึ้น 30% เมื่อเทียบกับ Single Deep Storage ■ สามารถเล็กกใช้โครงสร้างผลิตจาก Pre=Galvanised

สามารถจัดเก็บแบบ Double Deen Storage เพื่อเพิ่มปริมาณ

This system suits to store various types of goods. Our structure is designed to be strong for the very heavy weight goods, suitable to use as customers can select storage positions easily and no limitation for the pallets used in industrial factories, warehouses for stocking and/or storing raw materials waiting for the dispatch

- Suitable for laying goods on pallets.
- Various types of goods and heavy loaded.
- Load per level up to 3000 Kg.
- Double-Deep Storage increases warehouse capacity by up to 30% compared to Single-Deep Storage.
- Choice of Pre-Galvanized is also available.





SINGLE-DEEP STORAGE



Standard Forklift



Single Deep Layout





Double Deep Layout



RACKING COMPONENTS

2 Between
3 Foot Plate
4 Couple Beam
5 Beam Bracket
6 Sub Beam
7 Post Protector
3 Wall Protector
9 Wire Decking
10 Steel Shelf

Plywood

Rack Frame

แผงเสา ขึดแผงเสา ฐานเสา คานกล่อง ตะขอคาน คานชวาง

คานขวาง กันชนฐานเสา กันชนแผงเสา ชั้นตะแกรงเหล็ก ชั้นเหล็ก แผ่นไม้อัด





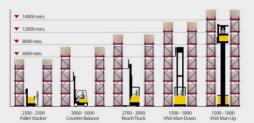






VNA Racking (Very Narrow Aisle Racking) คือ ขั้นวางประเภท Selective Rack ที่สดความ กว้างของช่องทางเดินรถสงเหลือ 1.5-1.8 m. ทำให้ได้ทั้นที่จัดเก็บเพิ่มขึ้นได้ถึง 50% เมื่อ เที่ยกกับระบบ Slective Rack ทั่วไปโดยสามารถจัดเก็บได้สูงถึง 14 m. เพมาะสำหรับคลังสันตัว ที่ต้องการจัดเก็บปริมาณมากๆ VNA Racking ทำงานกับรถประเภท VNA Tuck ซึ่งเป็นรถที่ ทำงานในช่องทางและปโดยช่องทางเดินรถจะมี Rail Guide เพื่อให้สามารถทำงานได้จำหนึ้น

VNA Racking is the Selective Racking with the driving lane that is reduced to 1.5-1.8 m. to gain more space to store the goods up to 50% more comparing to the general Selective Racking system. Stock height can be made up to 14 m. so it suitable for warehouse which require bigger storage capacity. VNA Racking work well with the VNA Truck which is the narrow aisle driving truck with the quide rail.





Mobile Rack เป็นระบบขั้นจัดเก็บสินค้าที่สามารถเคลื่อนที่ได้ โดยลักษณะ ของขั้นวางเป็นแบบ Selective Rack ติดตั้งบนฐานรางเลื่อนที่ขับเคลื่อนด้วย มอเตอร์ไฟฟ้า ลักษณะการจัดเก็บ Rack จะวางเรียงชิดกัน เมื่อต้องการเข้า จัดเก็บ หรือนำสินค้าออกช่องทางใหนก็เปิดเฉพาะช่องทางนั้นทำให้สามารถ จัดเกีย กรอด เพศายอกอองกางเกตเเยตณหายอองกางตดกาเกเลารา จัดเก็บได้มากถึง QQss ของพื้นที่ อึกเหมาะสำหรับคลังสินค้าที่ต้องการปริบากเ จัดเก็บแต่มีพื้นที่จำกัด หรือคลังสินค้าอุตสาหกรรมห้องเย็น

Is the movable racking system. Type of racking is Selective Rack fixed on the movable rail powered by electric motor. In lay-out, the rack will stay close to each other. When we want to keep goods inside or take goods outside of the rack, we can just make way for that rack only. So we can store goods up to 90% of the space. So it fit well with warehouse that need to store a lot of goods but has limited space or cold storage usage.





Selective Rack in conventional arrangement Total storage area = 550 m² Pallet locations = 800 Pallets



Mobile Rack for the requirement of higher storage capacity Total storage area = 550 m² Pallet locations = 1,500 Pallets

DRIVE-IN RACKING



เหมาะ สำหรับถัดเก็บสิบค้าประเภทเดียวกับ ซึ่งนี้ปริบากเถิดเก็บ จำนานมาก ลักษณะการจัดเก็บ คือ สินค้าประเภทเตียวกันจะเก็บไว้ ในแถวเดียวกัน ระบบจัดเก็บนี้เป็นลักษณะ Last-In, First-Out (LIFO) คือ สินค้าที่เข้าเก็บก่อนจะลำเลียงออกทีหลัง

ข้อดี และประโยหม์การให้งาน

- ช่วยเพิ่มปริมาตรจัดเก็บในคลังสินค้าให้สงขึ้น
- สามารถให้ประโยชน์จากพื้นที่คลังสินค้าได้มากขึ้น
- เหมาะกับการจัดเก็บสินค้าจำนวนมาก ซึ่งเข้า-คอกเป็นประจำ
- การลงทุนต่ำ เมื่อเทียบกับปริมาตรการจัดเก็บ







Suitable for one sort of goods with large quantity. Type of storage: same kind of goods store at same row. This system is serve as Last-In, First-Out (LIFO) which means first storing goods will be last de-store.

Advantages of Using

- Providing higher density storage capacity.
- Higher floor space utilization.
- Suitable for storing the big volume goods with high turnover.
- Low-cost investment comparing with the storage capacity.



Selective Layout

Drive-in Layout

in the same space, Selective Racking can store approx 80% less product than a more efficient Drive-in Racking.





DOLIRI E SIDED ARM





RACKING COMPONENTS

♠ Column A Hor, Bracing Dia. Bracing Bracket Arm

6 Pallet Rail 6 Pallet Stopper

Post Protector Wall Protector

O Top Beam Top Bracing

 Back Bracing Between Bracing

Pallet Stopper

ที่ดแผงตรง ที่ดแผงเฉียง ตะทอแทนรับราง

เสา

รางวางพาเลท กันตกพาเลท กันชนฐานเสา กันหนแผงเสา

> คานบน ก็ดห่วงบน ที่ดช่วงหลัง

ที่ดแผงเสา กันชนพาเลทที่พื้น

DRIVE-IN RACKING PARAMETERS

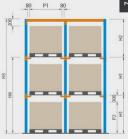
P1: Pallet width (1200 mm. = minimum size)

P2: Pallet height

H1: Pallet height + 300 mm. H2: Pallet height + 200 mm.

H3: Frame height H4 · Max forklift reach

H1, H2 and H3 must always be multiples of 75 mm.





SHUTTLE RACKING

เป็นนาตกรรมใหม่ ของระบบจัดเก็บคลังสินค้าถึงอัตโนมัติ ที่สามารถจัดเก็บได้มากถึง 90% ของปริมาตรคลัง สินค้า ด้วยการทำงานของรถลำเลียงพาเลท (Shuttle Car) ที่ควบคมการทำงานด้วยรีโมทคอนโทรล ในการวิ่ง นำสินค้าเข้าเก็บและนำออกจากขึ้นวาง รวดเร็วและมีความแม่นยำสูงด้วยระบบเซ็นเซอร์ควบคมตำแหน่ง

ກັກທີ່ ແລະປຣະໂຍເປເກົກຣໃຊ້ຕາເເ

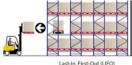
- สามารถจัดเก็บได้มากถึง Q0% ของปริมาตรดลังสินด้า
- สามารถจัดเก็บได้ทั้งรูปแบบ First-In, First-Out (FIFO) และ Last-In, First-Out (LIFO)
- ช่วยลดองโติเหตุการเฉี้ยวชนระหว่างรถยก และชั้นวางสินค้า

Shuttle Racking is a new innovation of Semi-Auto Warehouse Management that can store up to 90% of the total area. With the usage of Shuttle Car that can be controlled by the remote unit. This process of taking cargoes in and out from the rack can be speedy and accurately with the position control system.

- Can store up to 90% of the storage space.
- Can store with both First-In, First-Out (FIFO) and Last-In, First-Out (LIFO) system.
- Can reduce crashes between forklift and rack

	DRIVE-IN	PUSH BACK	PALLET FLOW	SHUTTLE RACK
Low investment	0			②
High floor utilization	Ø	⊘	Ø	Ø
High volumn utilization	②	⊘	②	Ø
Skill Labor			②	Ø
Good at individual pallet access		②	②	②
FIFO can be obtained			0	9
Good at handling mixed articles		②		②







First-In. First-Out (FIFO)





RACKING COMPONENTS

Column Poot Plate Horizontal Brace

Diagonal Brace

6 Supported Beam

6 Row Spacer

Rail Bracket

เสาขั้นวาง จานปรับระดับ ยืดแผงตรง ที่ดห่วงแผงเสา

รื่ดแผงเฉียง คานยึดช่วง ตะขอรับราง Pallet Rail

Pallet Guide Rail M Shuttle Stopper

1 Lateral Bracing P Forklift Stopper

B Shuttle Car

Remote Control

รางวางพาเลท รางรับพาเลท กันตก Shuttle Car ที่ดคานทวาง แนวทยุดล้อรถยก รถรับส่งพาเลท

รีโมทควบคุม

Dont	h	~	f	ı	ı	c	,

 $A1 = 300 + (n \times (Pallet Depth+40) mm.$

SHUTTLE RACKING PARAMETERS

Depth of FIFO

A2 = 300 + (n x (Pallet Depth+40) + 300

B = 75 mm. (minimum clearance) = 335 mm, (minimum clearance)

D = 60 mm. (minimum clearance) = 400 mm. (Lowest level)

F ≥ 150 mm.



SHUTTLE CAR SPECIFICATION

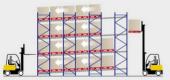
Category	Value	Category	Value
Rated load capacity	≤ 1500 Kg.	Battery Capacity	24V / 80A
Speed without load	0.8-1.0 m/s	Battery duration	≤ 8 Hours
Speed with full load	0.6-0.8 m/s	Charge time	≤ 7 Hours
Battery Type	LiFePO4	Remote distance	100 m



จะลำเลี้ยงออกก่อน โดยการลำเลี้ยงสินค้าที่เข้าเก็บหรือนำออกจะใช้ลูก กลิ้งที่ผลิตด้วยเทคโนโลยีชั้นสูง เพื่อให้การทำงานราบรื่น ข้อดีของระบบ คือ สามารถใช้ประโยชน์จากพื้นที่จัดเก็บได้สูงสุด และยังช่วยลดค่าใช้จ่าย ของแรงงาน และจำนวนรถยกลงได้

ข้อดี และประโยเหมีการให้งาน

- สามารถจัดเก็บได้มากถึง 90% ของปริมาตรคลังสินค้า
- ช่วยให้สามารถควบคุมสินค้าคงคลัง แบบเข้าก่อน-ออกก่อน
- ช่วยประหยัดเวลา และลดแรงงานในการปฏิบัติงานลง



Pallet Flow Racking

The loading is transported on rollers which come from advanced technology, for smooth operation. Another advantage is that it can utilize most of the available space to the highest with minimum cost of forklift and manpower.

- Can store up to 90% of the storage space.
- First-In, First-Out (FIFO) inventory control.
- Time and labor savings.

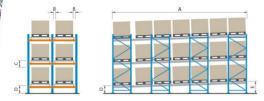


Case picking from the pallet





PALLET FLOW RACKING PARAMETERS



- A = (Pallet Depth x Number of pallets) + 400 mm.
- $B = 100 \, \text{mm}$
- C = 400 mm. (minimum clearance)
- $D = 300 \, \text{mm}$
- E = The usual gradient of the slope is 4%



Carton Flow เป็นชั้นวางที่ออกแบบให้เติมใส่ สินค้าเข้าด้านหลัง กล่องสินค้าจะใหลตามแรง โน้มถ่วงไปด้านหน้า เมื่อสินค้าด้านหน้าถูกหยิบ ใช้จนหมด หรือน้ำกล่องออก สินค้าที่อยู่ด้าน หลังของแต่ละช่อง จะเลื่อนไปแทนที่ด้านหน้า เพื่อให้ทำงานได้ต่อเนื่อง

ข้อดี และประโยหม์การให้งาน

- เป็นระบบ FIFO (เข้าก่อน-ออกก่อน)
- รองรับการทำงานกับสินค้าหลากหลาย SKU
- ช่วยลดเวลาในการเตรียมรายการสั่งชื้อ

Carton flow is a type of shelving that uses a gravity feed rear-load design. Merchandise is loaded in the rear of each runway. As an item is removed from the front, the item directly behind it slides forward in place of the previous one continuously.

- FIFO System (First-In, First-Out).
- Support for many SKUs at the front of racking.
- Reducing process time for order preparation.



Picking from boxes



Picking from boxes & picking from the pallet





Push-Back Rack ในแต่ละวะดับชั้นของช่อง จัดเก็บจะมีชุดรางรถเช็นทั่วางช้อนตัวกันอยู่ด้าน หน้า ชึ่งรางจะมีความลาดชั้นจากด้านหน้าเข้าไป ด้านใน และที่ได้ชื่อ Push-Back เพวาะในการจัด เก็บ สู้ชับรถยาจะต้องชับรถดันทาเลทที่วาอยู่บน รถเช็นด้านหน้าให้เลื่อนเข้าไปด้านใน ซึ่งพาเลท ที่เลื่อนข้าไปที่จะผ้นพาเลทที่อยู่ถัดาไปให้เคลื่อน ด้วยร้าไปที่จะใน Each level in a Push Back Racking system holds a series of nested rolling carts which operate in a lane that slopes upwards away from the pick face. This rack acquired its name because the lift truck operator lines up in front of the first pallet and pushes against it, causing the first pallet to roll away from the pick face and expose the next cart.

ข้อดี และประโยชน์การใช้งาน

- เข้าถึงช่องจัดเก็บทั้งหมดได้อย่างรวดเร็ว
- เขาถงชองจดเกบทงหมดเดอยางรวดเรว
 ให้ประโยชน์ฉากพื้นที่ได้เต็มประสิทธิภาพ
- ในแต่ละระดับชั้นสามารถจัดเกิบสินค้าที่ SKU
 แตกต่างกันได้

- Quick easy access to all storage lanes.
- Maximum use of floor space.
- Each level can be used to store a different SKU.



Last-In, First-Out (LIFO)



Available in 2 to 4 pallets deep



MOLD DIE RACKING

Mold Die Racking เหมาะสำหรับใช้จัดเก็บสินค้าที่ ขึ้นในนักบากๆ เช่น แม่พิมพ์ นอเตอร์ เครื่องนื้อที่มี น้ำหนักมากๆ เป็นตั้น Mold Die Backing ที่ชั้นวางที่ สามารถตึงเลื่อนถอกมาได้ ทำให้ถัดเก็บ และนำออก มาใช้งางได้กล่างสะดาก

Mold Die Racking are perfect for storing heavy goods such as molds and dies motors or heavy tools, etc. The Mold Die Racking have one-way pullout shelve along with sheet base panel for making the warehousing much simpler

ข้อดี และประโยเมโการให้งาน

- ง่ายต่อการประกอบติดตั้ง
- ชั้นวางแบบรางเลื่อนใช้งานง่าย รับน้ำหนักได้ตั้งแต่ 1 000-2 000 กก /ระดับชั้น ลึงง่ายต่อการจัดเก็บและน้ำออกมาใช้
- สามารถปรับระดับความสงของแต่ละระดับขั้นได้

Advantages of Using

- Fasy to assembly.
- Drawer slides easy to handle.
- Load capacity 1 000-2 000 kg /level
- Height between levels is adjustable, so easy to storage and fetching.

สำหรับกัดเก็บสินค้าที่มีความขาว เหมาะสำหรับกัด เก็บสินค้าทกประเภท ที่มีลักษณะเป็นท่อ. เส้น หรือ แผ่นยาว เช่น เหล็กรปพรรณ, ท่อแป็บ, อลมิเนียมเส้น, แผ่นไม้. ท่อนไม้ ฯลฯ

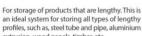
an ideal system for storing all types of lengthy profiles, such as, steel tube and pipe, aluminium extrusion, wood panels, timber, etc.

ข้อดี และประโยหม์การให้งาน

- ง่ายต่อการประกอบติดตั้ง
- โครงสร้างชั้นวางเรียบง่ายและแข็งแรง
- มีให้เลือกใช้ทั้งแบบวางด้านเดียวและสองด้าน

Advantages of Using

- Easy to assembly.
- Structure of great simplicity and strength.
- Single and double-sided options.





ทุกธุรกิจมีความต้องการที่แตกต่างกันสำหรับการจัดเก็บสินค้า ผลิตภัณฑ์บางอย่างต้องการชั้นวางแบบพิเศษ ที่ยังคงไว้ซึ่งความ แข็งแรงปลอดภัยในการเก็บรักษา แอลพ์ใอ สามารถสร้างสรรค์ ระบบจัดเก็บที่เหมาะสมกับธรกิจคณได้

Every business has different requirements for storage racks, but some products require specialty racks that still allow for secure, safe storage, LPI will create a solution that suit to your business.







- สามารถใช้ประโยชน์จากพื้นที่ว่างของความสูงอาคารที่มีอยู่
- สามารถรวมการจัดเก็บสินค้าแบบพาเลท และการจัดเก็บสินค้าขนาดเล็กเข้าไว้ด้วยกัน
- สามารถติดตั้งสิ่งกำนวยความสะดวกเพิ่มเติม เช่น ลิฟท์ขนของ สายพานลำเลียง และถิ่นๆ

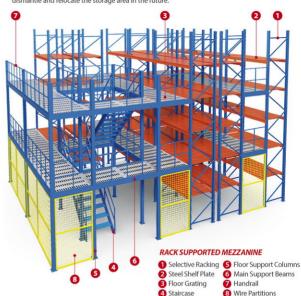
Advantages of Using

- Utilize existing overhead space.
- Can combine pallet storage and small goods storage.
- Auxiliary facilities can be equipped for mezzanine rack; elevator. conveying belt and etc.



เ**หมาะ**สำหรับธุรกิจที่ต้องการเลือกลงทุนอย่างมีประสิทธิภาพในการเพิ่มพื้นที่จัดเก็บ สำหรับการจัดเก็บสินค้าที่ มีน้ำหนัก ซึ่งสามารถจัดเก็บได้ด้วยมือ โดยสินค้าที่มีการเคลื่อนไทรซ้า (Slow moving) สามารถจัดเก็บไว้ด้านบน สมาริการแก้งเกลา เปิดแบบเตอเออลอ เพิ่งเกลา กาลกา เวลาเยอลการยา (Slow Illowing) สามารถต่อเกิดเลย และสินค้าที่มีการเคลื่อนไทารัว (Fast moving) จัดเก็บไว้ตำนล่าง นอกจากนี้ยังเหมาะสำหรับธุรกิจที่กำลังเติบโต ซึ่งอาจลำจริบอัลเรื่อต้างๆให้แปลี่ขนอำแหน่งขึ้นที่จัดเร็บในถนาคย

Ideal for businesses that need a cost effective way of creating a raised storage area for hand-loaded goods that are not heavy in nature. Slow moving stock can be stored on upper levels leaving the ground floor for fast moving stock items. Also, it suits growing businesses that may need to dismantle and relocate the storage area in the future.





MEZZANINE FLOOR SYSTEM

1 Column Upright เสารับพื้น Main Beam คานหลัก Beam

Sub Beam Staircase

คานย่อย บันไดขึ้นลง

Plywood (B) Handrail

ปพื้นไม้กัด ราวกันตก

Slide Door ประตบานสไลด์

าใช้นแผ่นเหล็ก 6 Floor Grating



คาน



MEZZANINE FLOOR

โครงสร้างพื้นชั้นลอยแบบน็อคตาวน์ (knock-down) ถูกออกแบบมาเพื่อแก้ปัญหาเรื่องพื้นที่ ในโรงงานอุตสาหกรรมและคลังสินค้า สามารถประกอบเป็นพื้นชั้นลอยได้หลายระดับ พร้อม บันไดขึ้นลง และราวกันตก นำไปใช้งานได้หลากหลายรปแบบ เช่น ช่วยเพิ่มพื้นที่จัดเก็บใน คลังสินค้า. เพิ่มพื้นที่ให้กับกระบวนการผลิตของเครื่องจักร ฯลฯ พื้นสามารถออกแบบให้รับ น้ำหนักได้ตามดาามตัดงการ

ข้อดี และประโยเหน้การให้งาน

- ช่วยเพิ่มพื้นที่ใช้สอยให้กับพื้นที่เดิมที่มีอย่
- คอกแบบโครงสร้างตามหลักวิศวกรรม จึงมั่นใจได้ในความปลอดภัย
- โครงสร้างแบบน็อคตาวน์ (knock-down) สามารถต่อเติม และรื้อย้ายได้สะดวก

Mezzanine Floor structure knock-down type was designed to solve the problem with space in industrial manufacture and warehouse, able to assemble to various floor levels with staircase and handrail, efficient for multi-purpose such as increase storage space in warehouse, increase area for production process of machines and equipment etc. The floor can be designed according to the weight desired.

- Increase working space for the existing area.
- Structure designed according to the engineering principle, assure the safety.
- Knock-down structure can be modified and mobilized easily.

MEDIUM RACKING





BOX BEAM





MEDIUM RACKING COMPONENTS

คาน

 Medium Column เสา Bracing Frame ยืดแผงเสา

Box Beam

Sub Beam Plywood

คานย่อย ปไม้อัด

👩 Step Beam 🏻 ดาน Step Beam

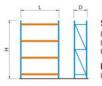
Steel Shelf Plate Wire Decking Wire Mesh Panel ผนังตะท่าย

แย่นขั้นเหล็ก ทั้นตะแกรงเหล็ก

Medium Racking เป็นชั้นวางสินค้าประเภทเตียวกับ Selective-Racking ที่ออกแบบเพื่อใช้จัดเก็บสินค้าน้ำหนักขนาดกลางถึงหนัก ประมาณ 300-1,200 กก. ต่อระดับชั้น เหมาะสำหรับคลังสินค้า ขนาดกลาง แผ่นปพื้นมีให้เลือกใช้ทั้งแบบ ปไม้อัด, ปแผ่นชั้นเหล็ก หรือปด้วยแผ่นตะแกรงเหล็ก

Medium Racking is the storage shelving similar to Selective Racking which is designed to store medium to heavy weight goods approx. 300-1200 kg, per level. It is suitable for medium sized warehouse. Its floor can be plywood, steel shelf plate or steel expanded metal.

MEDIUM RACKING PARAMETERS



Standard Dimensions:

Depth (D) : 600 - 800 mm. Length (L) : 1800 - 2400 mm. Height (H) : 2000 - 3000 mm.

Loading:

Load / Level : 500 Kg.

MEDIUM SHELVING



Medium Shelving เป็นชั้นวางสินค้าขนาดกลาง ที่ออกแบบให้ช่วง แผ่นชั้นมีความยาวมากขึ้น (long span) เหมาะสำหรับการจัดเก็บ สินค้าประเภทกล่อง/ลัง เช่น อะใหล่ชิ้นส่วน. สต็อกเก็บสินค้า ฯลฯ แย่นขั้นเหล็กสามารถรับน้ำหนักได้ 200-300 กก ต่อแย่นขั้น

ข้อดี และประโยเหมีการให้งาน

- ช่วงชั้นวางที่ยาวขึ้น มีความยาวตั้งแต่ 1.800-2.000 มม. สามารถประกอบติดตั้ง และปรับระดับชั้นได้ง่าย
- สามารถปรับระดับความสงของแต่ละระดับชั้นได้ทุกๆ 50 มม.
- มีอุปกรณ์เสริมหลากหลาย สามารถเพิ่มเติมได้ตามความต้องการ

Medium Shelving รับโครงสร้างพื้นชั้นลอย

ด้วยช่วงชั้นวางที่ยาวขึ้น เมื่อนำมาต่อตัวในแนวตั้ง ประกอบกับแผ่น พื้นทางเดิน, ราวกันตก, บันไดขึ้นลง หรือลิฟท์ขนของ จะกลายเป็น ระบบ Muti-Tiers Shelving System ซึ่งจะช่วยประหยัดโครงสร้างแผง เสาลงไป 50% เมื่อเทียบกับระบบ Micro Racking จึงเป็นการเพิ่ม ทางเลือกในการลงทุน เหมาะสำหรับคลังเก็บอะไหล่ของศูนย์บริการ หรือคลังสินค้าทั่วไปที่มีพื้นที่จำกัด



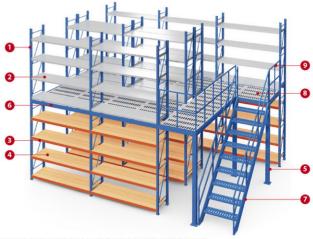
Medium Shelving is the medium-size shelves designs to match the long span shelf plate which is suitable for goods in box packaging such as spare parts, stock and etc. steel shelf plate can load 200 -300 kg. per level.

Advantages of Using

- Longer length shelving up to 1,800-2,000 mm.
- It is easy installation and adjustable loads levels.
- The height of each level can be adjusted by pitch 50 mm. freely.
- A wide range of components is available up to your needs.

Medium Shelf Supported Mezzanine

With the long span of the shelf, able to expand vertically, once associate with the floor grating, handrail, staircase or transport elevator, called as Multi-Tiers Shelving System has saved upright frame structure to 50% compare to the Micro Racking System, this has given more choices in investing for spare parts keepin in the Service Center or limited area qeneral warehouse.



MEDIUM RACK / MEDIUM SHELF SUPPORTED MEZZANINE

Medium Frame
 Steel Shelf Plate
 Beam

แผงเสา แผ่นชั้นเหล็ก คาน 4 Plywood5 Column Upright6 Main Beam

ปู่ไม้อัด pright เสารับพื้น n คานรับพื้น

7 Staircase8 Floor Grating9 Handrail

บันไตขึ้นลง ปูพื้นแผ่นเหล็ก ราวกันตก







MICRO RACKING (GPS)



Micro Racking เป็นชั้นวางของอเนกประสงค์ ที่สามารถนำไปใช้จัดเก็บ ทั่วไปในคลังสินค้า, ว้านค้าอุปกรณ์เครื่องมือช่าง, คลังเก็บอะไหต่ของศูนย์ บริการ จาย แน่หรื่มวาสงามารถวันน้ำหนักได้ 100-200 กก./ระดับขึ้น สามารถปรับระดับแผ่นชั้นให้เหมาะสมกับขนาดของสินค้าที่จัดเก็บได้ต้อง ระบบคลิปเกี่ยวรับแผ่นชั้นให้เหมาะสมกับขนาดของสินค้าที่จัดเก็บได้ต้อง ระบบคลิปเกี่ยวรับแผ่นชั้น โครงสร้างระบบ knock-down ง่ายต่อการประกอบ ธิลอัง หนึ่งสี่เข้าย

Micro Racking is the multi purposes shelving system which can be used in any warehouses, hardware shop, vehicle spare parts storage warehouse/service center. The shelf plate can be the load of 100–200 kg./level, able to adjust the level height to suit the size of goods storing with the clip system to support the shelf plate. Its knockdown structure made it easily assembled.

MICRO RACKING PARAMETERS



Standard Dimensions:

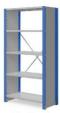
Depth (D) : 400, 500, 600 mm. Length (L) : 1000 mm.

Height (H) : 2000, 2200, 2500 mm.

Loading:

Load / Level : 100-200 Kg.





Steel Panel





Wire Mesh Panel

MICRO RACK SUPPO

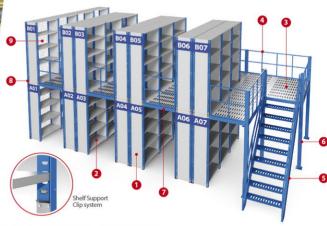


Micro Rack Supported Mezzanine เป็นระบบชั้นวางของเอนก ประสงค์ ที่โครงสร้างชั้นวางสามารถนำมาต่อคัวในแนวตั้ง ประกอบ กับแม่นพื้นทางเดิน, ราวกันตก, บันโดชิ้นลง หรือสิพา์ชนของ กลาย เป็นระบบโครงสร้างพื้นชั้นลอย แบบหลายระดับชั้น (Multi-Tiers Shelving System) ทำให้สามารถน้ำพื้นที่ของความสูงอาคารมาใช้ ประโยชน์ในการจัดเก็บสินคำได้เพิ่มมากชื้น เหมาะสำหรับคลังเก็บ อะไหล่ของศนท์บริการ

ข้อดี และประโยเมโการให้งาน

- สินค้าที่จัดเก็บมีลักษณะเป็นทีบห่อ หรือเป็นกล่อง
- เหมาะสำหรับจัดเก็บอะไหล่ที่นส่วนขนาดเล็กถึงขนาดกลาง
- เหมาะสำหรับคลังสินค้าที่มีพื้นที่จำกัด ด้วยโครงสร้างพื้นชั้นลอย
 แบบหลายชั้น สามารถเพิ่มพื้นที่จัดเก็บได้
- สามารถปรับระดับชั้นวางให้เหมาะสมกับขนาดของสินค้าได้ง่าย
- โครงสร้างระบบ Knock-Down ง่ายต่อการปรับเปลี่ยนเพิ่มเติม





Micro Rack Supported Mezzanine is the multi purposes shelving system that allow us to extend shelf structure vertically. When we use the grating sheet for flooring the walkway, with rail guard, staircases or transport elevator, on the other hand It will also serve as the Multi-Tiers Shelving System which gives more storing space/ area (vertical) more suitable for the spare parts storage warehouse /service center.

Advantages of Using

- Storing goods which pack in package, carton, bundle.
- Suitable for storing small to medium size spare parts.
- Suitable for limit area warehouse by using the multit-tiers mezzanine free to increase storing area.
- Level/height adjustable to suit the goods size.
- Knock-down system, easy to adjust/increase.

MICRO RACK SUPPORTED MEZZANINE

1 Micro Rack Frame แผงเสา แผ่นชั้นเหล็ก 2 Shelf Plate

6 Floor Grating ปพื้นแผ่นเหล็ก 4 Handrail Staircase

บันไดขึ้นลง เสารับพื้น 6 Column Upright

ราวกันตก

Main Beam คานรับพื้น ตัวต่อเสา (3) Upright Connector ยนังตะแกรง











STACKING RACKS

ถูกออกแบบมาเพื่อใช้จัดเก็บสินค้าที่มีลักษณะเหมือนกัน และมักจะมีการเคลื่อนย้ายบ่อย สามารถจัดเก็บสินค้าได้ หลากหลายประเภท ช่วยให้ประหยัดพื้นที่ในการจัดเก็บ หักก่อน และหลังการให้งาน โดยสามารถซ้อนเก็บได้ It is designed to store goods having same aspects, which are often moved. As the goods can be stored in many aspects, it can save space both before and after using by overlapping storage.





Capacity up to 1000 kg. each

CUBICA (CU)

ผู้เก็บอะไหล่ขนาดเล็ก Cubica (CU) ออกแบบพิเศษเพื่อใช้เก็บชิ้นส่วนอะไหล่ ขนาดเล็กโดยเฉพาะ เช่น อะไหล่ของรถยนด์, มอเตอร์โซด์, งานช่อมต่าง , งาน อิเลคารอนิค. คอมพิวเตอร์ าสา โครงสร้างเต็บเรว สเล็จจากแผ่นหลีกพับขึ้น วูป เคลือบสีชนิดพิเศษปราชากสนิม แบ่งกันเป็นช่องๆ กล่องอะไหล่ผลิตจาก พลาสติกชนิด POLYETHYLENE (PE) ที่มีความแข็งแรงทนทาน พร้อมช่องเสียบ รับของครับจะออกไปนง์ เดือนจะอาปันกรรณีทร.

Cubica (CU), Specially designed for small parts storage such as small parts for cars, motorcycles, repairing job, electronic work, computer and etc. Strong structure made from Electro-Static Powder Coated steel sheet, dividing into small compartments filled with spare parts bin made from polyethylene (PE) which is durable and strong with stock cards tag for easily finding.









CU-55	CU-105	CU-107	CU-1010
CODE	DIMENSION (mm.)	BOX TYPE	TOTAL
CU-55	W.540 x D.308 x H.500	Small-size-bins	25
CU-105	W.540 x D.308 x H.935	Small-size-bins	50
CU-107	W.740 x D.308 x H.935	Small-size-bins	70
CU-1010	W.1040 x D.308 x H.935	Small-size-bins	100





CODE	DIMENSION (mm.)	BOX TYPE	TOTAL
CU-L-15	W.640 x D.308 x H.530	Large-size-bins	15
	W.1025 x D.308 x H.530		
CU-L-25		Large-size-bins	25
CU-L-50	W.1025x D.308 x H.960	Large-size-bins	50
CU-L-75	W.1025 x D.308 x H.1400	Large-size-bins	70



SMALL - SIZE - BINS Size: W.95 x D.300 x H.77 mm.



LARGE - SIZE - BINS Size: W.190 x D.300 x H.77 mm.

BASIN RACK (BA)

เป็นชั้นวางสำหรับจัดเก็บอะไทส่ขนาดเล็ก สำหรับศูนช์บริการรถยนด์, รถ มอเตอร์ไซด์, งานคอมพิเตอร์, งานด้านไฟฟ้าอีเลคทรอนิค ของ ธะอก ไปเการค้นทา เพราะโครงสร้างของขึ้น BA ออกแบบไฟเป็งสามาถองเห็น ชี้หลังมากเขาเป็นก่องได้ง่าย โครงสร้างเลิดจากเหล็กเคลือบพิเศษ ปราเจจาก สนัม ตัวก่องที่เลื่อะไทส่เลือจากพลาสติก POLYETHYLENE (PE) แข็งแรง หมายเม็นตาสสิบเล็ดที่ยื่น

Basina (BA), The Stand for storage of car parts, motorcycle parts, computer parts, electronic work and etc, easy to find because of the clear structure design that the parts inside can be clearly and easily seen. Strong Structure are made from Electro-Static Powder Coated steel sheet. The bin itself made of Polyethylene which is durable and bas multi color.













RACK SUPPORTED BUILDING



Rack Supported Building (RSB) โครงสร้างของขั้นวางที่ ไม่ใช่เพียงทำหน้าที่ในการจัดเก็บสินค้า แต่ยังเป็นโครงสร้าง รองรับผนังและหลังคาของอาคารคลังสินค้า

ข้อดี และประโยเรม์การให้งาน

- เหมาะสำหรับการสร้างภาคารคลังสินค้าภัตโนมัติ (AS/RS)
- ไม่มีเสาอาคารเข้าไปยุ่งเกี่ยวในพื้นที่จัดเก็บ
- การติดตั้งทำได้เร็วกว่าเวลาการก่อสร้างแบบมาตราฐาน
- ลดเวลาของงานด้านวิศวกรรม และสถาปัตยกรรมลง

Rack Supported Building (RSB), racking acts not only as the method for storage but also as the support structure for the walls and roofs of the building.

Advantages of Using

- Integrated easily with an AS/RS system.
- No building columns to interfere with your storage.
- Installation times faster than standard construction.
- Engineering and Architectural time reduced.







AUTOMATED WAREHO



ระบบคลังสินค้าอัตโนมัติ (AS/RS)

แอลฟีโอ กรุ๊ป ได้บุกเบิกสร้างระบบคลังสินค้าอัตโนมัติแห่งแรกขึ้นในประเทศ ไทย ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2537 ด้วยการประสานทคโนโลยีและความร่วมมือกับบริษัท ผันลิต Stacker Crane ขั้นน้ำจากต่างประเทศ

ชึ่งเราภาคภูมิใจที่ใต้ให้บริการกับลูกค้าของเรา ในการสร้างคลังสินค้าอัตโนมัติ ที่มีปริมาณการจัดเก็บสูงถึง 10,000 - 18,000 พาเลท ได้แก่ คลังสินค้าบริษัท สำนักพิมพ์วัฒนาพานิช จำกัด, คลังสินค้าบริษัท ซันโยชูนีเอรร์นขอ อีเล็คทริค, คลังสินค้าบริษัทที่เกสที่ดี ๑ ะระคล ซึ่งส่วดให็เนเริ่นที่พื้นนำในระดับสากล

LPI built the first Automated Warehouse Systems in 1994 in a successful joint collaboration with World Class International Stacker Crane builders.

We are proud to serve our clients well like those with warehouse capacity of 10,000 to 18,000 pallet locations, namely Wattana Panich Publishing, Sanyo Universal Electric, and BSTE Rayong who are prominent players in the business world today.



AS/RS RACKING

44 นอกจากนี้ แอลพีโอ ยังให้บริการผลิต Rack สำหรับงานโครงการ AS.RS โดยเฉพาะ ไม่ว่าจะเป็น AS.RS Rack สำหรับระบบจัดเก็บ แบบ Unit Load หรือ Mini Load หรือ AS.RS Rack สูง ซึ่นเราสเราะ แผิด Rack ที่มีความสูงเบ็ง 30 เมตร รวมถึงปริการติดตั้งและทดสอบ ด้วยทีมงานที่มีประสบการณ์และความข่านษฎโดยเฉพาะ

Moreover, LPI also has a service of making Racks for As/Rs Project for both Unit Load or Mini Load Storage system. For high rise Rack, we can supply Rack at 30 Meters in height including the service of product installation at customer's area by our professional installation team. \$9











RACKING STRUCTURE

Upright Frame
 Adjustable Foot Stand

3 Bracket Arm
4 Pallet Rail

6 Back Bracking

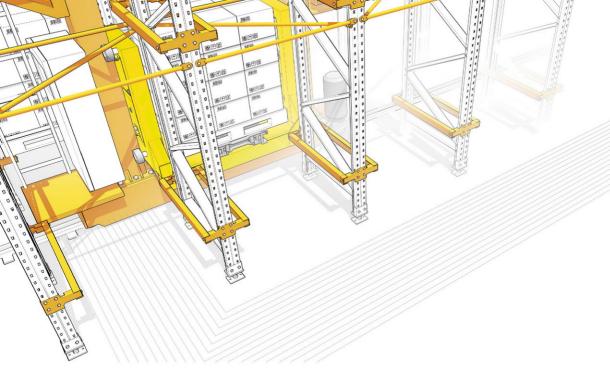
Stacker CraneControl Panel

9 Top Rail

Input / Output Sation
Stacker Crane Controller

B Safety Fence

โครงแผงเสา ฐานปรับระดับ ดะขอแผนรับราง รางรางพาเลท ขึดแผงแนรมอน ยึดช่วงด้านหลัง เครนจัดเท็บสินค้า อุดเครน ด้านเม รางเครน ด้านสาง จุดเข้า-ออกสินค้า แท่นควบจุมเครน แท่นควบจุมเครน



LPI RACK RANGE (THAILAND) CORP., LTD.

Head Office: 191/9-11 Kanchanaphisek Road, Dokmai, Prawet, Bangkok 10250, Thailand. Website: www.lpi.co.th

Tel. (662) 003-1899 Fax: (662) 007-5189 E-mail: marketing@lpi.co.th







www.lpi.co